PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-296521

(43)Date of publication of application: 09.10.2002

(51)Int.Cl.

G02B 26/08

G03B 21/00 G03B 21/14

(21)Application number: 2001-102478 (22)Date of filing:

30.03.2001

(71)Applicant: RICOH CO LTD

(72)Inventor: OTAKA KOICHI

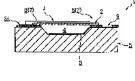
(54) OPTICAL MODULATOR AND METHOD OF MANUFACTURING THE SAME, IMAGE FORMING APPARATUS HAVING THE OPTICAL MODULATOR, AND IMAGE PROJECTION DISPLAY DEVICE HAVING THE OPTICAL MODULATOR

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an optical modulator which has a simple structure for changing the reflection direction of incident light to carry out an noptical modulation and a fast response, is not restricted in an incidence optical wavelength to be used, driven by a low voltage, operated stably and reliably, and manufactured with reduced processes thereby at a low cost, and to provide a method for manufacturing the optical modulator, an image forming apparatus having the optical modulator, and an image projection display device having the optical modulator.

SOLUTION: The optical modulator is composed of a reflection means 1 to regularly reflect incident light, a

thin film beam 2 fixed at both ends which are formed of a thin film by combining a reflection means on the side surface, and are fixed at both ends and are deformed by electrostatic force, a substrate electrode 3 which is opposed to the other side surface of the thin film beam 2 fixed at both ends and applies a driving voltage, a space 4 formed by the substrate electrode at the thin film beam 2 fixed at both ends, a substrate 5 in which the substrate electrode is formed on the bottom of the space, and a divided fixing part 6 which is held and fixed by the substrate and in which the fixing part of the thin :film beam 2 fixed at both ends is divided.



対応なし、英抄

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-296521

(P2002-296521A) (43)公開日 平成14年10月9日(2002,10.9)

(51) Int.C1.7		截別記号	FΙ		- 5	j-73-}*(参考)
G 0 2 B	26/08		G 0 2 B	26/08	J	2H041
G03B	21/00		G03B	21/00	D	
	21/14			21/14	Z	

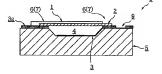
		審查請求	未請求	請求項の数27	OL	(全 16 頁)
(21)出願番号	特顧2001-102478(P2001-102478)	(71)出順人	0000067			
(22) 出願日	平成13年3月30日(2001.3.30)	(72)発明者	東京都 大高 剛 東京都 会社リニ	大田区中馬込1 11	Г目3#	路6号 株式

(54) 【発明の名称】 光変鋼装置及びその光変鋼装置の製造方法並びにその光変鋼装置を具備する画像形成装置及びその光変鋼装置を具備する画像投影表示装置

(57) 【要約] 【課題】 入射光の反射方向を変えて光変調を行う構造 が簡単で応答も速く、使用する入射光の波長が制限され ることなく、駆動電圧が低く作動が安定で信頼性も高

ることない、発動地圧が低く下動が交更に指摘性も向く、製造工程が少な低コストの光変調装置及びその光 変調装置の製造方法並びにその光変調装置を具備する画 像形成装置及びその光変調装置を具備する画像投影表示 装置を提供する。

【解決手段】 入射光を正反射する反射手段1と、反射 手段を側面に組み合わせ構放する複膜で形成され両端が 固定されて静電力で変形する薄膜両端固定架2と、溶 両端固定架の他方側面に対向して駆動電圧を印加する基 板電極3と、基板電極と薄膜両端固定架とが対応して形 成される空隙4と、空隙の底部に基板電極を形成した基 板ちと、基板が保持して固定する薄膜両端固定梁の固定 部を分割した分割固定部8とからなる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 入射光の反射方向を唆えて光変調を行う 8、9、9、 光変調験選尾ないて、外射光を正反射する反射手段と、 て、薄膜上記反射手段を側面に組み合わせ構成する愛膜で形成され両端が固定されて静電力で変形する薄膜両端固定梁と、上記越標両端固定梁の他方側面に対向して駆動電圧 で、薄膜立定梁とが対応して形成される空隙と、上記越便が優特して固定する上記薄膜両端固定梁の固定部を分射した分割固定 10 突調装置、請求項、非常に再減更端値を形成した基板と、上記越便が保持して固定する上距薄膜両端固定梁の固定部を分射した分割固定 10 突調装置、請求項、情報で

1

【請求項2】 請求項1に記載の光変調装置において、 反射手段は、金属薄膜からなることを特徴とする光変調 装置

【請求項3】 請求項1又は2 に記載の光変調装置において、薄膜両端固定架は、単結晶シリコン薄膜からなるととを特徴とする光変調装置。

【請求項4】 請求項1又は2に記載の光変調装置において、薄膜両端固定梁は、多結晶シリコン薄膜からなることを特徴とする光変調装置。

[請求項5] 請求項1又は2に記載の光変調装置において、薄膜両端固定梁は、アモルファスシリコン薄膜からなることを特徴とする光変調装置。

【請求項6】 請求項1又は2 に記載の光変調装置において、薄膜両端固定架は、窒化シリコン薄膜からなるととを特徴とする光変調装置。

【請求項7】 請求項1、2、3、4、5又は6に記載の光変調装置において、分割固定部は、薄膜両端固定築のコーナ部に形成したことを特徴とする光変調装置。

[請求項 8] 請求項 1、2、3、4、5、6 又は7 に 記載の光変調装置において、分割固定部は、薄膜両端固 定架と滑 5 か形状部で接続することを特徴とする光変調 装置。

【請求項9】 請求項8に記載の光変調装置において、 滑らか形状部は、円弧の一部形状又は長円弧の一部形状 からなるととを特徴とする光変調装置。

【請求項10】 請求項1、2、3、4、5 6、7、8 又は9 に記載の光変調装置において、薄膜両端固定架 と基板電極とが対応して形成される空隙は非平行である ことを特徴とする光変調装置。

【請求項11】 請求項1、2、3、4、5、6、7 8、9又は10に記載の光変調装置において、薄膜両端 固定架は、基板電極の駆動電圧の印加による静電力での 変形時に、一部又は全部が基板上に形成された空隙の底 部に当接することを特徴とする光変調整響

【請求項12】 請求項1、2、3、4、5、6、7、8、9、10又は11 に記載の光変調装置において、薄膜両端固定架は、基板上の接触面の両方又はそれらの少なくとも一方は表面が疎水性であることを特徴とする光変調装置。

【請求項13】 請求項1、2、3、4、5、6、7、 8、9、10、11又は12に配數の光変調装置におい て、灌膜両端固定架と基板電極とが対応し干形成される 空隙は、上記澤膜両端固定架の中央部において最大の空 隙部を有するととを特徴とする光変調装置

【請求項15】 請求項1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13 又は14 化 記載の光変 調装置において、薄膜時端間定案の両端の分割個定能から中央部に向かって順次増大する空隙の底部を形成する 基板は、直線形状部からなることを特徴とする光変調装 層。

【請来項 1 6 】 請求項 1 . 2 . 3 . 4 . 5 . 6 . 7 . 8 . 9 . 10 . 11 . 12 . 13 又は 1 4 に記載の光変調験歴とおいて、薄膜両幅固定架の両端の分割固定部か 20 ら中央部に向かって順次増大する空隙の底部を形成する基数の一部又は全部は、凸形状部からなることを特徴とする光学の調整層

【請求項17】 請求項1乃至16の何れか一項に記載の光変調装置において、基板は、単結晶シリコンからなることを特徴とする光変調装置。

[請求項18] 請求項1乃至16の何れか一項に記載の光変調装置において、基板は、光学ガラスからなることを特徴とする光変調装置。

> 【請求項20】 請求項1乃至19の何れか一項に記載 の光変調装置において、複数の光変調装置を1次元アレ 一形状に配列したことを特徴とする光変調装置。

> 【請求項21】 請求項20に記載の光変調装置において、1次元アレー形状(0a)は、両端に基板電極と外部の信号とのコンタクト部分となる閉口部からなることを特徴とする光変調装置。

【請求項22】 請求項1万至19の何れか一項に記載40 の光変調装置において、複数の光変調装置を2次元アレー形状に配列したことを特徴とする光変調装置。

【請求項23】 請求項22に記載の光変調装置において、2次元アレー形状は、基板電極は、基板の層間絶縁 版を貫通して基板シリコンウエー内で配動信号ライン と接続したことを特徴とする光空調装置。

【請求項24】 入射光の反射方向を変えて光変調を行う請求項17章23の何れか一項に記載の光変調整置の 製造方法において、基板上に薄膜両端固定架と披電を が対応して形成される空隙を形成した後に、犠牲材料か 50 ちな各様材料層を形成して上記基板上を平坦化して、

上記薄膜両端固定梁と分割固定部を形成後に、上記犠牲 材料層を除去して光変調装置を製造することを特徴とす る光変調装置の製造方法。

【請求項25】 請求項24に記載の光変調装置の製造 方法において、基板上に薄膜形成方法又は微細加工方法 により薄膜両端固定梁と基板電極とが対向して形成され る空隙を形成する空隙形成工程と、上記基板上の空隙の 底部に基板電極の全部又は一部を形成する基板電極形成 工程と、上記基板上の上記空隙に犠牲材料からなる犠牲 材料層を形成した後に研磨して平坦化する犠牲材料層形 10 成工程と、上記犠牲材料層上に薄膜両端固定梁と分割固 定部を形成する薄膜両端固定梁と分割固定部の成膜形成 工程と、上記空隙内の上記犠牲材料層を除去する犠牲材 料層除去工程と、上記基板電極の外部接続用の開口部を 形成する開口部形成工程とからなることを特徴とする光 変調装置の製造方法。

【請求項26】 電子写真プロセスで光書き込みを行な って画像を形成する画像形成装置において、回動可能に 保持されて形成画像を担持する画像担持体と、上記画像 1乃至23の何れか一項に記載の光変調装置からなる潜 像形成手段と、上記潜像形成手段の上記光変調装置によ って形成された潜像を顕像化してトナー画像を形成する 現像手段と、上記現像手段で形成されたトナー画像を被 転写体に転写する転写手段とからなることを特徴とする 画像形成装置。

【請求項27】 画像を投影して表示する画像投影表示 装置において、画像投影データの入射光の反射方向を変 えて光変調を行なって画像を投影して表示する請求項1 イッチ手段と、上記光スイッチ手段の上記光変調装置が 投影する画像を表示する投影スクリーンとからなること を特徴とする画像投影表示装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、光変調装置及びそ の光変調装置の製造方法並びにその光変調装置を具備す る画像形成装置及びその光変調装置を具備する画像投影 表示装置に関し、詳しくは、入射光の反射方向を変えて 光変調を行う光変調装置及びその光変調装置の製造方法 40 並びにその光変調装置を具備する電子写真プロセスで光 書き込みを行なって画像を形成する画像形成装置及びそ の光変調装置を具備する画像を投影して表示する画像投 影表示装置に関する。

[0002]

【従来の技術】静電力を利用した光スイッチデバイスの 入射光の反射方向を変えて光変調を行う光変調装置は、 電子写真プロセスで光書き込みを行なって画像を形成す る画像形成装置、画像を投影して表示する画像投影表示 装置等に使用されている。静電力を利用した光スイッチ 50 入射光の反射方向を変えて光変調を行う構造が簡単で応

デバイスの入射光の反射方向を変えて光変調を行う光変 調装置では、片持ち梁を静電力で撓ませて、入射光の反 射方向を変えてスイッチするデバイス、及び、それを用 いた光変調システムは、既に公知である。片持ち梁は、 静電力が解放されて梁の撓みが回復するときに振動す る。これは、梁の一端のみが固定されていることによ る、梁の自由振動が発生するためである。又、梁を薄膜 で形成する場合には、残留応力が発生する。片持ち梁の 場合、残留応力により梁が変形する。しかも、残留応力 は時間を経て緩和されるために、片持ち梁の変形状態が 経時変化する。以上の理由で片持ち梁は安定性が悪い。 又、片持ち梁の場合は、自由振動に起因して、信号応答 性が悪くなる。従って、片持ち梁の安定性の確保が難し く、片持ち梁の固有振動数が低い為に、応答速度を速く することが出来なかった。

【0003】ミラーを細いねじり棒で保持し、静電力に

よりミラーの向きを変え、光の反射方向を変えてスイッ

チするデバイスも既に公知であるが、その構造が複雑に なり、歩留まりを高くすることが困難であるだけでな 担持体上に光書き込みを行なって潜像を形成する請求項 20 く、ミラーの保持が細いねじり棒による為に、その寿命 を長くすることが出来なかった。回折格子を静電力で駆 動して、光スイッチするデバイスも公知である(特許第 2941952号、特許第3016871号、特表平1 0-510374号等の公報を参照)。然し、このよう な、回折格子を静電力で駆動して、光スイッチするデバ イスは、使用する入射光の波長が制限されると言う欠点 があった。静電力により梁を湾曲させ、反射光の焦点を 合わせて、スリットを通過させることで光スイッチする デバイスも公知である(特開2000-2842の公報 乃至23の何れか一項に記載の光変調装置からなる光ス 30 を参照)。然し、このような、静電力により梁を湾曲さ せ、反射光の焦点を合わせて、スリットを通過させると とで光スイッチするデバイスは、梁を流曲する駆動電圧 が高く、梁の湾曲の度合いが不安定になり易く信頼性が 低くなっていた。従って、従来の入射光の反射方向を変 えて光変調を行う光変調装置及びその光変調装置を具備

する画像形成装置及びその光変調装置を具備する画像投

影表示装置は、入射光の反射方向を変えて光変調を行う

構造が複雑で応答も遅く、使用する入射光の波長が制限

され、駆動電圧が高く作動が不安定で信頼性も低いと言

[0004]

う不具合が生じていた。

【発明が解決しようとする課題】従来の入射光束の反射 方向を変えて光変調を行う光変調装置及びその光変調装 置を具備する画像形成装置及びその光変調装置を具備す る画像投影表示装置は、入射光束の反射方向を変えて光 変調を行う構造が複雑で広答も遅く、使用する入射光の 波長が制限され、駆動電圧が高く作動が不安定で信頼性 も低くいと言う問題が発生していた。そとで本発明の課 題は、このような問題点を解決するものである。即ち

答も遠く 使用する入射光の液長が制限されることな く、駆動電圧が低く作動が安定で信頼性も高く、製造工 程が少なく低エストの光変調装度及びその光変調装置の 製造方法並びにその光変調装置を具備する画像形成装置 及びその光変調装置 見備する画像形成装置 なびその光変調装置を見備する画像形成装置 まることを目的とする。

[0005] 【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、請求項1の本発明は、入射光の反射方向を変えて光 変調を行う光変調装置において、入射光を正反射する反 10 射手段と、上記反射手段を側面に組み合わせ構成する薄 膜で形成され両端が固定されて静電力で変形する薄膜両 端固定梁と、上記薄膜両端固定梁の他方側面に対向して 駆動電圧を印加する基板電極と、上記基板電極と上記薄 膜両端固定梁とが対応して形成される空隙と、上記空隙 の底部に上記基板電極を形成した基板と、上記基板が保 持して固定する上記薄膜両端固定梁の固定部を分割した 分割固定部とからなる光変調装置であることを最も主要 な特徴とする。請求項2の本発明は、請求項1に記載の 光変調装置において、反射手段は、金属薄膜からなる光 20 変調装置であるととを主要な特徴とする。請求項3の本 発明は、請求項1又は2に記載の光変調装置において、 薄膜両端固定梁は、単結晶シリコン薄膜からなる光変調 装置であることを主要な特徴とする。請求項4の本発明 は、請求項1又は2に記載の光変調装置において、薄膜 両端固定梁は、多結晶シリコン薄膜からなる光変調装置 であることを主要な特徴とする。 請求項5の本発明は、 請求項1又は2に記載の光変調装置において、薄膜両端 固定梁は、アモルファスシリコン薄膜からなる光変調装 置であることを主要な特徴とする。請求項6の本発明 は、請求項1又は2に記載の光変調装置において、薄膜 両端固定梁は、窒化シリコン薄膜からなる光変調装置で あることを主要な特徴とする。請求項7の本発明は、請 求項1、2、3、4、5又は6に記載の光変調装置にお いて、分割固定部は、薄膜両端固定梁のコーナ部に形成 した光変調装置であることを主要な特徴とする。請求項 8の本発明は、請求項1、2、3、4、5、6又は7に 記載の光変調装置において、分割固定部は、薄膜両端固 定梁と滑らか形状部で接続する光変調装置であることを 主要な特徴とする。

印加による静電力での変形時に、一部又は全部が基板上 に形成された空隙の底部に当接する光変調装置であると とを主要な特徴とする。請求項12の本発明は、請求項 1、2、3、4、5、6、7、8、9、10叉は11に 記載の光変調装置において、薄膜両端固定梁は、基板上 の接触面の両方又はそれらの少なくとも一方は表面が疎 水性である光変調装置であることを主要な特徴とする。 請求項13の本発明は、請求項1、2、3、4、5、 6、7、8、9、10、11又は12に記載の光変調装 置において、薄膜両端固定梁と基板電極とが対応して形 成される空隙は、上記薄膜両端固定梁の中央部において 最大の空隙部を有する光変調装置であることを主要な特 徴とする。請求項14の本発明は、請求項13に記載の 光変調装置において、薄膜両端固定梁の中央部において 最大の空隙部を有する空隙は、薄膜両端固定梁の両端の 分割固定部から中央部に向かって対称的な形状である光 変調装置であることを主要な特徴とする。請求項15の 本発明は、請求項1、2、3、4、5、6、7、8、 9、10、11、12、13又は14に記載の光変調装 置において、薄膜両端固定梁の両端の分割固定部から中 央部に向かって順次増大する空隙の底部を形成する基板 は、直線形状部からなる光変調装置であることを主要な 特徴とする。請求項16の本発明は、請求項1、2、 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 又は14に記載の光変調装置において、薄膜両端固定梁 の両端の分割固定部から中央部に向かって順次増大する 空隙の底部を形成する基板の一部又は全部は、凸形状部 からなる光変調装置であることを主要な特徴とする。 【0007】請求項17の本発明は、請求項1乃至16 30 の何れか一項に記載の光変調装層において、基板は 単 結晶シリコンからなる光変調装置であることを主要な特 徴とする。請求項18の本発明は、請求項1乃至16の 何れか一項に記載の光変調装置において、基板は、光学 ガラスからなる光変調装置であることを主要な特徴とす る。請求項19の本発明は、請求項18に記載の光変調 装置において、基板電極は、透明導電膜からなる光変調 装置であることを主要な特徴とする。請求項20の本発 明は、請求項1乃至19の何れか一項に記載の光変調装 置において、複数の光変調装置を1次元アレー形状に配 40 列した光変調装置であることを主要な特徴とする。請求 項21の本発明は、請求項20に記載の光変調装置にお いて、1次元アレー形状は、両端に基板電極と外部の信 号とのコンタクト部分となる開口部からなる光変調装置 であることを主要な特徴とする。請求項22の本発明 は、請求項1乃至19の何れか一項に記載の光変調装置 において、複数の光変調装置を2次元アレー形状に配列 した光変調装置であることを主要な特徴とする。請求項 23の本発明は、請求項22に記載の光変調装置におい て、2次元アレー形状は、基板電極3は、基板の層間絶

ンと接続した光変調装置であることを主要な特徴とす る。請求項24の本発明は、入射光の反射方向を変えて 光変調を行う請求項1乃至23の何れか一項に記載の光 変調装置の製造方法において、基板上に薄膜両端固定梁 と基板電極が対応して形成される空隙を形成した後に、 犠牲材料からなる犠牲材料層を形成して上記基板上を平 坦化して、上記薄膜両端間定梁と分割固定部を形成後 に、上記犠牲材料層を除去して光変調装置を製造する光 変調装置の製造方法であることを最も主要な特徴とす る。請求項25の本発明は、請求項24に記載の光変調 10 装置の製造方法において、基板上に薄膜形成方法又は微 細加工方法により薄膜両端固定梁と基板電極とが対向し て形成される空隙を形成する空隙形成工程と、上記基板 上の空隙の底部に基板電極の全部又は一部を形成する基 板電極形成工程と、上記基板上の上記空隙に犠牲材料か らなる犠牲材料層を形成した後に研磨して平坦化する犠 牲材料層形成工程と、上記犠牲材料層上に薄膜両端固定 梁と分割固定部を形成する薄膜両端固定梁と分割固定部 の成膜形成工程と、上記空隙内の上記犠牲材料層を除去 する犠牲材料層除去工程と、上記基板電極の外部接続用 20 の開口部を形成する開口部形成工程とからなる光変調装 置の製造方法であることを主要な特徴とする。

【0008】請求項26の本発明は、電子写真プロセス で光書き込みを行なって画像を形成する画像形成装置に おいて、回動可能に保持されて形成画像を担持する画像 担持体と、上記画像担持体上に光書き込みを行なって潜 像を形成する請求項1乃至23の何れか一項に記載の光 変調装置からなる潜像形成手段と、上記潜像形成手段の 上記光変調装置によって形成された潜像を顕像化してト ナー画像を形成する現像手段と、上記現像手段で形成さ 30 れたトナー画像を被転写体に転写する転写手段とからな る画像形成装置であることを最も主要な特徴とする。請 求項27の本発明は、画像を投影して表示する画像投影 表示装置において、画像投影データの入射光の反射方向 を変えて光変調を行なって画像を投影して表示する請求 項1乃至23の何れか一項に記載の光変調装置からなる 光スイッチ手段と、上記光スイッチ手段の上記光変調装 置が投影する画像を表示する投影スクリーンとからなる 画像投影表示装置であることを最も主要な特徴とする。

[0009] 【発明の実施の形態】次に、本発明の実施の形態を図面 を参照して詳細に説明する。図1と図2において、入射 光の反射方向を変えて光変調を行う光変調装置0は、入 射光を正反射する反射手段1と、上記反射手段1を側面 (図面では上面) に組み合わせ構成する薄膜で形成され 両端が固定されて静電力で変形する薄膜両端固定梁2 と、上記薄膜両端固定梁2の他方側面に対向して駆動電 圧を印加する基板電極3と、上記基板電極3と上記薄膜 両端固定梁2とが対応して形成される空隙4と、上記空

基板5が保持して固定する上記薄膜両端固定梁2の固定 部を分割した分割固定部6とからなり、入射光の反射方 向を変えて光変調を行う構造が簡単で応答も速く、使用 する入射光の波長が制限されることなく、駆動電圧が低 く作動が安定で信頼性も高く、製造工程が少なく低コス トである。上記薄膜両端固定梁2に作用する静電力は、 上記空隙4を介して上記薄膜両端固定梁2に対向して形 成された上記基板電極3を用い、上記薄膜両端固定梁2 に形成した電極として兼用する金属薄膜からなる上記反 射手段1間に駆動電圧を印加することにより、上記薄膜 両端固定架2を撓ませて発生させる。上記薄膜両端固定 梁2は、単結晶シリコン薄膜、多結晶シリコン薄膜、ア モルファスシリコン薄膜、又は、窒化シリコン薄膜で形 成されている。単結晶シリコン薄膜で形成した上記薄膜 両端固定梁2は、欠陥が少なく、寿命が長い。又、多結 晶シリコン薄膜、又は、アモルファスシリコン薄膜で形 成した上記薄膜両端固定梁2は、製造方法にCVD等の 手法を用いることが出来るので低コストである。又、窒 化シリコン薄膜で形成した上記薄膜両端固定梁2は、窒 化シリコン薄膜の引っ張り応力の作用により、スイッチ ングの応答速度を速めることが出来る。

【0010】上記藻膜両端固定梁2の表面に形成した入 射光束を反射させる上記反射手段1としては、金属薄膜 が一般的であるが、誘電体材料の多層膜により反射膜を 形成してもよい。上記薄膜両端固定梁2には、静電力を 発生させるもう一方の電極は、独立に形成しても良い が、入射光束を反射させる 上記反射手段 1 が金属遺臆の 場合には、上記反射手段1の金属薄膜を電極として兼用 できる。上記薄膜両端固定梁2が単結晶、及び、多結晶 シリコンで形成されている場合には、との単結晶シリコ ン、又は、多結晶シリコンを不純物により低抵抗化し、 電極として作用させることも可能である。 ト記薄膜画端 固定梁2は、両端の固定端がコーナで2つに分割された 上記分割固定部6で上記基板5で保持され固定されてい る。上記基板5は、静電力を発生させる上記空隙4の全 部もしくは一部が形成されて、光学ガラス、セラミック ス、単結晶シリコン、金属など種々の材料を用いるとと が出来る。上記基板5を光学ガラスで形成すると、上記 基板5の裏側から上記薄膜両端固定架2の様子の観察が 40 可能となり、上記光変調装置0の検査に有利である。ト 記基板5を単結晶シリコンで形成すると、上記基板5中 に拡散方式で駆動電極を形成することが可能である。 又、拡散方式を組み合わせて、配線マトリックスが形成 でき、複雑多数な配線形成に有利である。更に、シリコ ン上記基板5中に上記薄膜両端固定架2に電圧を印加す る駆動回路の一部又は全部を形成する事も可能である。 上記薄膜両端固定梁2を駆動する上記電極3は、A1. Cr、Ti、TiN等の金属、又は、金属化合部の薄膜 を用い、上記基板5上に形成された上記空隙4内に上記 隙4の底部に上記基板電極3を形成した基板5と、上記 50 基板電極3の全部、又は、一部が形成される。上記基板

5 を、光学ガラスで形成する場合、上記基板電極 3 に透 明導電膜(ITO)を用いると上記薄膜両端固定梁2の 様子が上記基板5の裏側からの観察が可能になり検査の 時に有利である。又、上記基板5が単結晶シリコンの場 合には、上記基板5のシリコン中に異なる導電型の不純 物を拡散する方法により上記基板電極3を形成できる。 上記基板5が金属など導電性材料の場合には、絶縁材料 を介して | 記基板電極3を形成する。 接触し短絡することを、保護膜3aが、防ぐ作用をす 記保護膜3aの表面には、疎水性材料を形成する事によ 膜両端固定梁2の表面に吸着した水分子の架橋力によ り、上記薄膜両端固定梁2 が上記保護膜3 a 等と固着し てしまうことが防止され、疎水性材料としてはフッ素を 含有する材料を用いることにより、信頼性の高い上記光 20 変調装置0を提供することが出来るようになった。上記 光変調装置()は、上記薄膜両端固定梁2の両端の固定部 を分割した上記分割固定部6により、光をスイッチする 上記薄膜両端固定梁2の両端を上記基板5が保持固定す る、両端固定梁の上記薄膜両端固定梁2になっている。 上記光変調装置0の上記薄膜両端固定架2は、片持ち架 に比べて、1. 安定性と、2. 応答速度の2点で優れて いる。まず、安定性は、片持ち梁は静電力が解放され て、片持ち梁の撓みが回復するときに振動する。これ は、片持ち梁の一端のみが固定されていることによる。 片持ち梁の自由振動が発生するためである。又、片持ち 梁を薄膜で形成する場合には、残留応力が発生する。片 持ち梁の場合、残留応力により片持ち梁が変形する。し かも、残留応力は時間を経て緩和されるために、片持ち 梁の変形状態が経時変化する。以上の理由で片持ち梁は 安定性が悪い。これに対して、両端固定梁の上記薄膜両 端固定梁2の場合には、上記薄膜両端固定梁2の両端の

【0011】上記薄膜両端固定梁2と上記基板電極3が る。上記保護膜3aとしては、絶縁性材料が、中でも真 空成膜法による酸化膜を用いるのが一般的である。上記 保護膜3aには、上記基板電極3と外部信号とを接続す る部分として一部に開口部9を形成することもある。上 り上記基板5上の上記保護膜3 a の表面、又は、上記薄 上記分割固定部6を、上記基板5に保持固定されて、拘 東されているので、自由振動が発生し難い。又、残留応 力があっても、上記薄膜両端固定梁2の位置は、両端の 40 上記分割固定部6の拘束点で決められているので、上記 薄膜両端固定架2が変形する事も無く、また経時変化が 少ない。次に、応答速度について、片持ち梁の場合は自 由振動に起因して、信号応答性が悪くなる。両端固定梁 の上記薄膜両端固定梁2の場合には、自由振動の問題が 無いので応答速度も速くなる。更に、上記光変調装置 0 における両端固定梁の上記薄膜両端固定梁2は、両端の 上記分割固定部6の固定端が複数に分割されている。と れにより変形に要する電圧を低くすることができる。 【0012】等分布加重Pを受けた正方形で板厚hの両 50 (R)が反射した方向から眺めると、上記薄膜両端固定

端固定梁の最大たわみ量ω,は、 $\omega_1 = 0.025 * Pa' / Eh'$ で表わされる。一方、固定条件を除いた同様な梁の最大 たわみ量のえは、

 $\omega_{1} = 0.045 * Pa' / Eh'$

(6)

となり、約2倍の撓み量になる。上記光変調装置0にお ける両端固定梁の上記薄膜両端固定梁2の両端の上記分 割固定部6の固定端が複数に分割されている撓み量は、 上記ω, とω, との合成量になり、 撓み量は増加するの 10 で、静電力が小さくて済み、結果として標みに要する電 圧は低くなる。上記分割固定部6の分割の方法は、種々 可能であり、図示では2つに分割しているが、さらに多 くの分割数に分割することも可能である。分割する場合 には、上記薄膜両端固定梁2の両端のコーナー部を固定 することにより、上記光変調装置0の動作を安定させる ことが可能である。上記薄膜両端固定梁2のコーナー部 が上記分割固定部6でない場合には、静電力により上記 薄膜両端固定梁2が変形するときに、上記薄膜両端固定 梁2のコーナー部が多く変形するために斜めに変形し て、入射光の反射方向が安定しない原因になる。然し、 上記光変調装置0は、両端固定梁の上記薄膜両端固定梁 2の両端の固定部を複数に分割する上記分割固定部6 は、上記薄膜両端固定梁2のコーナー部を固定すること で、入射光の反射方向を安定化させる。又、上記光変調 装置0では、上記薄膜両端固定架2の上記分割固定部6 を複数に分割する場合に、上記分割固定部6と上記薄膜 両端固定梁2との接続部が滑らか形状部7の滑らか外形 で接続されている。これは接続部におい静電力による曲 げ応力の集中を防ぐためである。応力を受ける上記薄膜 両端固定梁2の外形が急激に変化する場合にその変化の 一番大きな部分に応力が集中する。応力の集中により、 作用している応力が破壊応力より小さい場合でも上記蓮 膜両端固定架2が破壊する可能性が高くなる。上記光変 調装置0は、分割した上記分割固定部6と上記蓮障面端 固定梁2との接続部が上記滑らか形状部7により滑らか 形状にすることにより、応力の集中を防ぎ、信頼性も向 上している。上記滑らか形状部7の形状としては、図1 1に図示したような円弧の一部形状7a、又は、図12 に図示したような長円弧の一部形状7 b が望ましく、上 記薄膜両端固定梁2と上記分割固定部6の接続部におけ る応力の集中と破壊を確実に防ぎ信頼性も向上した上記 光変調装置0を提供することが出来るようになった。 【0013】図3と図4において、上記薄膜両端固定梁 2 に静電力が作用していない時に、上記薄膜両端固定梁 2は、両端の上記分割固定部6により上記基板5に保持 固定されている。その時の、入射光束(R)は上記薄膜 両端固定梁2の側面に組み合わせ構成された上記反射手 段1の表面で正反射し、矢印で示されるように光束 (R)は進行する(図3を参照)。この状態での入射光束

(7)

梁2の側面に組み合わせ機成された上記反射手段1の表 面で正反射により明るく、〇N状態となる。上記薄膜両 端固定梁2と上記基板電極3間に駆動電圧を印加し、上 記薄膜両端固定梁2 に静電力を作用させると、上記薄膜 両端固定梁2は上記基板電極3側に引きつけられるよう に撓み、上記薄膜両端固定梁2の側面に組み合わせ構成 された上記反射手段1の表面が揺むために、入射光束 (R)は上記薄膜両端固定梁2の摘みの影響を受け、反 射光の方向が乱れる(図4を参照)。この状態は、入射 光束(R)の反射方向が乱れるために暗く、OFF状態 10 となり、よって上記光変調装置0により光変調が行なわ れる。

【0014】図5と図6において、上記薄膜両端固定梁 2の下に形成されている上記空隙4が上記薄膜両端固定 梁2 に対して非平行に形成されている(図5を参照)。 上記空隙4の上記薄膜両端固定梁2に対して非平行な形 状は、上記薄膜両端固定梁2の変形に有する電圧を小さ くするために有効である。上記薄膜両端固定梁2 に作用 する静電力は、上記薄膜両端固定梁2と上記基板電極3 の間の距離の2乗に反比例する。即ち、上記薄膜両端固 20 定梁2と上記基板電極3間の距離が短いほど作用する静 電力が大きい。そのため、駆動電圧を印加すると、上記 薄膜両端固定架2は上記空隙4の狭い部分より変形を始 める。又、上記薄膜両端固定梁2の変形により順次、上 記空隙4が狭くなり、平行な場合よりも低い電圧で、上 記薄膜両端固定梁2の変形が進行して、変形した上記薄 膜両端固定梁2は上記空隙4の底部と接している(図6 を参照)。 このような変形状態にすることにより、変形 した上記薄膜両端固定梁2の形状は、上記空隙4の形状 により常に一定形状に定まり、入射光束(R)の反射方 30 向も一定になる。

【0015】図7と図8において、上記薄膜両端固定架 2の下に形成されている上記空隙4が、上記薄膜両端周 定梁2の中央部が最大空隙部4 a になっていて、 上記空 隙4を形成する上記基板5の上記空隙4部分の形状は、 両端の各上記固定部6から、上記薄膜両端固定架2の中 央部に向かって概ね直線の各直線形状部5 a で、各上記 固定部6端からの形状が対称に形成されている。上記薄 膜両端固定梁2の中央部に相当する部分が上記最大空隙 4 a になっている上記空隙4の形状では、同じ深さの上 40 記空隙4の中では、入射光束に対する反射方向を一番大 きく取れる形状である。この形状にすることで光の偏向 角を大きくすることができ、反射光の広がりが押さえら れ、クロストークの向上に有利な形状である。又、上記 空隙4の形状が対称形状に形成されているので、入射光 東の2つの反射光束も対称になるのでシステム設計が容 易である。

【0016】図9と図10において、上記薄膜両端固定 梁2の下に形成されている上記空隙4が、上記薄膜両端 記空隙4を形成する上記基板5の上記空隙4部分の形状 は、両端の各上記固定部6から、上記蓮障両端固定梁2 の中央部に向かって概ね上記薄膜両端固定梁2側に凸形 状の凸形状部5 bで、各上記固定部6端からの形状が対 象に形成されている。従って、上記薄膜両端固定梁2 が、静電力により変形を開始するときに、上記空障4が 上記凸形状部5 bにより上記薄膜両端固定梁2側に凸形 状であるので、直線形状より上記基板電極3間距離が小 さくなり、変形しやすくなる。よって、更に、上記薄膜 両端固定梁2の駆動電圧の低電圧化が可能の上記変調装 置0を提供することが出来るようになった。

12

【0017】図13において、上記光変調装置0は、1 次元アレー形状 O a に配列して、上記薄膜両端固定梁 2 を駆動する上記基板電極3と外部の図示しない駆動信号 ラインとのコンタクト部分となる上記開口部9を、上記 1次元アレー形状0aの両端に配置されているので、ラ イン状の光変調が可能でコンパクトな上記1次元アレー 形状Oaの上記光変調装置Oを提供することが出来るよ うになった。図14と図15において、上記光変調装置 0は、2次元アレー形状0bに配列して、上記基板電極 3と上記空隙4は、上記基板5のシリコンウエハー5 c に形成した層間絶縁膜5d中に形成されている。各々の 上記薄膜両端固定梁2を駆動する上記基板電極3は、上 記空隙4内に形成され、上記層間絶縁膜5 dを貫通して 上記基板シリコンウエハー5 c内で図示しない駆動信号 ラインと接続されようになっているので、平面状の光変 調が可能となり、コンパクトな上記2次元アレー形状0 bの上記光変調装置 0 を提供することが出来るようにな

【0018】図16乃至27において、上記光変調装置 0は、上記基板5上に上記薄膜両端固定梁2と上記基板 電極3が対応して形成される上記空隙4を形成した後 に、犠牲材料からなる犠牲材料層8を形成して上記基板 5上を平坦化して、上記薄膜両端固定梁2と分割固定部 6を形成後に、上記犠牲材料層8を除去するように、上 記基板5上に薄膜形成方法又は微細加工方法により上記 薄膜両端固定梁2と上記基板電極3とが対向して形成さ れる上記空隙4を形成する空隙形成工程(a)と、上記 基板5上の上記空隙4の底部に上記基板電極3の全部、 又は、一部を形成する基板電極形成工程(b)と、上記 基板5上の上記空隙4に犠牲材料からなる上記犠牲材料 層8を形成した後に研磨して平坦化する犠牲材料層形成 工程(c)と、上記犠牲材料層8上に薄膜両端固定梁2 と上記分割固定部6を形成する薄膜両端固定梁と分割固 定部の成膜形成工程(d)と、上記空隙4内の上記犠牲 材料層8を除去する犠牲材料層除去工程 e と、上記基板 電極3の外部接続用の開口部9を形成する開口部形成工 程(f)とで製造される。空隙形成工程(a)におい て、上記基板5は、酸化膜を形成したシリコン基板であ 固定架2の中央部が上記最大空隙4aになっていて、上 50 る。上記基板5にフォトリソグラフィー、及び、ドライ

エッチングの手法により上記空隙4を形成する。面積階 調のパターンを形成したフォトマスク、あるいは、レジ スト材料の熱変形手法などを用いれば非平行な上記空隙 4を形成する事が出来る。上記空隙4は、幅20μm、 深さ2. 4 μmに形成した (図16と図17を参照)。 基板電極形成工程(b)において、上記空隙4中に上記 基板電極3をTiNの薄膜で形成する。TiN薄膜は、 Tiをターゲットとしたスパッタ法により厚さ0.01 μmに成膜した。 TiN薄膜をフォトリソグラフィー、 幅20μmに形成した。上記基板電極3の一部は外部と 接続するために上記空隙4から上記基板5の表面にせり 出ている(図18と図19を参照)。 犠牲材料層形成工 程(c)において、上記保護膜3aとしてプラズマCV Dの手法で形成した酸化膜を上記基板電極3を覆うよう に上記基板5 上に上記空隙4が埋まるまで成膜した。上 記保護膜3aを研磨、あるいはドライエッチングのエッ チバックの手法により平坦化した(図20と図21を参

照)。 【0019】薄膜両端固定梁と分割固定部の成膜形成工 20 程(d)において、平坦化した上記保護膜3aの上に上 記薄膜両端固定梁2の材料となる窒化シリコン膜を熱C VDの手法により厚さ0.04μmで全面成膜した。次 いで、入射光束の反射面となる上記反射手段1のA1薄 膜を0.15μmの厚さで窒化シリコン膜上にスパッタ 法により形成した。フォトリソグラフィー、及び、ドラ イエッチングの手法により上記反射手段1の反射膜層も 含んで窒化シリコンの膜を上記分割固定部6の2 簡所に 分割された接続部で固定された上記薄膜両端固定梁2の 形状に形成する。上記蓮障両端固定梁2の寸法は、幅2 30 0 μm、長さ2 7 μmである。上記分割固定部6の分割 された接続部は各々上記薄膜両端固定梁2のコーナー部 に位置し、その寸法は幅5 μmである(図22と図23 を参照)。 犠牲材料層除去工程(e) において、上記薄 膜両端固定梁2を形成後に上記空隙4を平坦化していた 上記保護膜3aをエッチングにより除去すると、上記薄 膜両端固定梁2は両端の上記分割固定部6の2箇所に分 割された接続部で上記基板5に固定されて上記空隙4を 介して保持固定される(図24と図25を参照)。開口 部形成工程(f)において、最後に上記保護膜3aに上 40 記基板電極3の外部接続用の上記開口部9を形成して、 上記光変調装置0が完成する(図26と図27を参 照)。従って、入射光の反射方向を変えて光変調を行う 構造が簡単で応答も速く、使用する入射光の波長が制限 されることなく、駆動電圧が低く作動が安定で信頼性も 高く、製造工程が少なく低コストの上記光変調装置0を 製造する光変調装置の製造方法を提供することが出来る ようになった。

【0020】図28において、電子写真プロセスで光書 き込みを行なって画像を形成する画像形成装置100

は、図示の矢印A方向に回動可能に保持されて形成画像 を担持する画像担持体101のドラム形状の感光体と、 帯電手段105で均一に帯電された上記画像相特体10 1のドラム形状の感光体上を上記光変調装置 0からなる 潜像形成手段102で光書き込みを行なって潜像を形成 し、上記潜像形成手段102の上記光変調装置0によっ て形成された潜像を現像手段103で顕像化してトナー 画像を形成し、上記現像手段103で形成されたトナー 画像を転写手段104で被転写体(P)の転写用紙に転 及び、ドライエッチングの手法に上記基板電極3として 10 写して、被転写体 (P) の転写用紙に転写されたトナー 画像を定着手段106で定着した後に、被転写体(P) の転写用紙を排紙トレイ107に排紙して収納される。 他方、トナー画像を上記転写手段104で被転写体 (P)の転写用紙に転写した後の上記画像担持体101 のドラム形状の感光体は、クリーニング手段108でク リーニングされて次工稈の画像形成に備えるようになっ ている。上記潜像形成手段102は、光源102aから の入射光束(R)を、第1のレンズシステム102bを 介して上記1次元アレー形状0aに複数個配置されたト 記光変調装置0に照射し、各々上記光変調装置0は画像 情報に応じて、上記反射手段1を通じて入射光束(R) を第2のレンズシステム102cを通じて上記画像担持 体101のドラム形状の感光体上の表面に結像させるよ うになっている。従って、入射光の反射方向を変えて光 変調を行う構造が簡単で応答も速く、使用する入射光の 波長が制限されることなく、駆動電圧が低く作動が安定 で信頼性も高く、製造工程が少なく低コストの上記光変 調装置0を具備する上記画像形成装置100を提供する

ととが出来るようになった。 [0021]図29において、画像を投影して表示する 画像投影表示装置200は、投影画像データの入射光束 (R)の反射方向を変えて光変調を行なって画像を投影 する上記2次元アレー形状0bに複数個配置された上記 光変調装置 0 からなる光スイッチ手段 2 0 1 の上記光変 調装置0が画像を投影スクリューン202に投影して表 示するようになっている。上記光スイッチ手段201 は、光源201aからの入射光束(R)を上記2次元ア レー形状 O b に複数個配置された 上記光変調装置 O に 昭 射され、上記光変調装置0の上記反射手段1のミラーに より反射し、投影レンズ201b、及び、絞り201c を介して上記投影スクリューン202に投影する。カラ 一表示を行うためには、 上記光源201aの前に回転カ ラーホール201dを設けたり、又、性能向上のために マイクロレンズアレー201eを用いることも出来る。 従って、入射光の反射方向を変えて光変調を行う構造が 簡単で応答も速く、使用する入射光(R)の波長が制限 されることなく、駆動電圧が低く作動が安定で信頼性も 高く、製造工程が少なく低コストの上記光変調装置0を 具備する上記画像投影表示装置200を提供するととが 出来るようになった。

[0022]

【発明の効果】本発明は、以上説明したように構成され ているので、請求項1の発明によれば、入射光を正反射 する反射手段を側面に組み合わせ構成する薄膜で形成さ れ両端が固定されて静電力で変形する薄膜両端固定梁の 他方側面に対向して駆動電圧を印加する基板電極と薄膜 両端固定梁とが対応して形成される空隙の底部に基板電 極を形成した基板が薄膜両端固定梁の固定部を分割した 分割固定部を保持して固定するようにしたので、入射光 の反射方向を変えて光変調を行う構造が簡単で応答も速 10 く、使用する入射光の波長が制限されることなく、駆動 電圧が低く作動が安定で信頼性も高く、製造工程が少な く低コストの光変調装置を提供することが出来るように なった。請求項2の発明によれば、入射光を正反射する 金属薄膜からなる反射手段を側面に組み合わせ構成する 薄膜で形成され両端が固定されて静電力で変形する薄膜 両端固定梁の他方側面に対向して駆動電圧を印加する基 板電極と薄膜両端固定梁とが対応して形成される空隙の 底部に基板電極を形成した基板が薄膜両端固定梁の固定 部を分割した分割固定部を保持して固定するようにした 20 ので、反射手段が電極と兼用され、入射光の反射方向を 変えて光変調を行う構造が簡単で応答も速く、使用する 入射光の波長が制限されることなく、駆動電圧が低く作 動が安定で信頼性も高く、製造工程が少なく更に低コス トの光変調装置を提供することが出来るようになった。 請求項3の発明によれば、入射光を正反射する反射手段 を側面に組み合わせ構成する薄膜で形成され両端が固定 されて静電力で変形する単結晶シリコン薄膜からなる薄 膜両端固定梁の他方側面に対向して駆動電圧を印加する 基板電極と薄膜両端固定梁とが対応して形成される空隙 30 の底部に基板電極を形成した基板が薄膜両端固定梁の周 定部を分割した分割固定部を保持して固定するようにし たので、薄膜両端固定梁は欠陥が少なく寿命も長くな り、入射光の反射方向を変えて光変調を行う構造が簡単 で応答も速く、使用する入射光の波長が制限されること なく、駆動電圧が低く作動が安定で信頼性も高く、製造 工程が少なく低コストの光変調装置を提供することが出 来るようになった。

[0023]請求項4の契明によれば、入射光を正反射する反射手段を削価に組み合わせ構成する薄膜で形成さ40 和両端が固定されて静電力で変形する参組品シリコン博 膜からなる帯膜両端固定線の他方側面に対向して駆動電 圧を印加する基板電極と薄膜両端固定線とか対応して形成される姿態の底部に基板障極を形成した基板が薄膜両 端固定架の固定部を分割した分割固定部を保持して固定 するようなしたので、薄膜両端固定線は製造方法にCV D等の手法を用いることが出来るので低ーストとなり、 入射光の反射方向を察えて光変調を行う物情が簡単で応 答も迷く、使用する入射光の波長が神順されることな く、駆動電圧が低く作動が変定で信頼性も高く、製造工 50

程が少なく更に低コストの光変調装置を提供することが 出来るようになった。請求項5の発明によれば、入射光 を正反射する反射手段を側面に組み合わせ構成する薄膜 で形成され両端が固定されて静電力で変形するアモルフ ァスシリコン薄膜からなる薄膜両端固定梁の他方側面に 対向して駆動電圧を印加する基板電極と薄膜両端固定梁 とが対応して形成される空隙の底部に基板電極を形成し た基板が薄膜両端固定梁の固定部を分割した分割固定部 を保持して固定するようにしたので、薄膜両端固定梁は 製造方法にCVD等の手法を用いることが出来るので低 コストとなり、入射光の反射方向を変えて光変調を行う 構造が簡単で応答も速く、使用する入射光の波長が制限 されることなく、駆動電圧が低く作動が安定で信頼性も 高く、製造工程が少なく更に低コストの光変調装置を提 供することが出来るようになった。請求項6の発明によ れば、入射光を正反射する反射手段を側面に組み合わせ 構成する薄膜で形成され両端が固定されて静電力で変形 する窒化シリコン薄膜からなる薄膜両端固定梁の他方側 面に対向して駆動電圧を印加する基板電極と薄膜両端固 定梁とが対応して形成される空隙の底部に基板電極を形 成した基板が薄膜両端固定梁の固定部を分割した分割固 定部を保持して固定するようにしたので、薄障両端固定 梁は窒化シリコン薄膜の引っ張り応力の作用によりスイ ッチングの応答速度が速くなり、入射光の反射方向を変 えて光変調を行う構造が簡単で応答も更に速く、使用す る入射光の波長が制限されるととなく、駆動電圧が低く 作動が安定で信頼性も高く、製造工程が少なく更に低コ ストの光変調装置を提供することが出来るようになっ

【0024】請求項7の発明によれば、入射光を正反射 する反射手段を側面に組み合わせ構成する薄膜で形成さ れ両端が固定されて静電力で変形する薄膜両端固定型の 他方側面に対向して駆動電圧を印加する基板電極と薄膜 両端固定梁とが対応して形成される空隙の底部に基板電 極を形成した基板が薄膜両端固定梁の固定部を分割した 分割固定部を保持して固定すると共に分割固定部は瀬麓 両端固定梁のコーナ部に形成するようにしたので、入射 光の反射方向が安定化して、入射光の反射方向を変えて 光変調を行う構造が簡単で応答も速く、使用する入射光 の波長が制限されることなく、駆動電圧が低く作動が更 に安定で信頼性も高く、製造工程が少なく低コストの光 変調装置を提供することが出来るようになった。請求項 8 の発明によれば、入射光を正反射する反射手段を側面 に組み合わせ構成する薄膜で形成され両端が固定されて 静電力で変形する薄膜両端固定梁の他方側面に対向して 駆動電圧を印加する基板電極と薄膜両端固定梁とが対応 して形成される空隙の底部に基板電極を形成した基板が 薄膜両端固定梁の固定部を分割した分割固定部を保持し て固定すると共に分割固定部は薄膜両端固定梁と滑らか 形状部で接続するようにしたので、分割固定部と蓮障面

端固定梁の接続部における応力の集中と破壊を防ぎ信頼 性も向上し、入射光の反射方向を変えて光変調を行う構 造が簡単で応答も速く、使用する入射光の波長が制限さ れることなく、駆動電圧が低く作動が安定で更に信頼性 も高く、製造工程が少なく低コストの光変調装置を提供 するととが出来るようになった。請求項9の発明によれ ば、入射光を正反射する反射手段を側面に組み合わせ機 成する薄膜で形成され両端が固定されて静電力で変形す る薄膜両端固定梁の他方側面に対向して駆動電圧を印加 する基板電極と薄膜両端固定梁とが対応して形成される 10 空隙の底部に基板電極を形成した基板が薄膜両端固定梁 の固定部を分割した分割固定部を保持して固定すると共 に分割固定部は薄膜両端固定梁と滑らか形状部の円弧の 一部形状又は長円弧の一部形状で接続するようにしたの で、薄膜両端固定梁と分割固定部の接続部における応力 の集中と破壊を確実に防ぎ信頼性も向上し、入射光の反 射方向を変えて光変調を行う構造が簡単で応答も速く、 使用する入射光の波長が制限されることなく、駆動電圧 が低く作動が安定で更に信頼性も高く、製造工程が少な く低コストの光変調装置を提供することが出来るように 20 なった。

【0025】請求項10の発明によれば、入射光を正反 射する反射手段を側面に組み合わせ構成する薄膜で形成 され両端が固定されて静電力で変形する薄膜両端固定梁 の他方側面に対向して駆動電圧を印加する基板電極と薄 膜両端固定梁とが対応して形成される空隙の底部と基板 電極を形成した基板が薄膜両端固定梁の固定部を分割し た分割固定部を保持して固定すると共に薄膜両端固定梁 と基板電極とが対応して形成される空隙は非平行である ようにしたので、薄膜両端固定梁の変形に有する電圧を 30 小さくなり、入射光の反射方向を変えて光変調を行う構 造が簡単で応答も速く、使用する入射光の波長が制限さ れることなく、駆動電圧が更に低く作動が安定で信頼性 も高く、製造工程が少なく低コストの光変調装置を提供 することが出来るようになった。請求項11の発明によ れば、入射光を正反射する反射手段を側面に組み合わせ 構成する薄膜で形成され両端が固定されて静電力で変形 する薄膜両端固定梁の他方側面に対向して駆動電圧を印 加する基板電極と薄膜両端固定梁とが対応して形成され る空隙の底部に基板電極を形成した基板が薄膜両端固定 40 梁の固定部を分割した分割固定部を保持して固定すると 共に薄膜両端固定梁は基板電極の駆動電圧の印加による 静電力での変形時に一部又は全部が基板上に形成された 空隙の底部に当接するようにしたので、変形した薄膜両 端固定梁の形状は空隙の形状により常に一定形状に定ま り入射光束の反射方向も一定になり、入射光の反射方向 を変えて光変調を行う構造が簡単で応答も速く、使用す る入射光の波長が制限されることなく、駆動電圧が低く 作動が更に安定で信頼性も高く、製造工程が少なく低コ ストの光変調装置を提供することが出来るようになっ

tc.

【0026】請求項12の発明によれば、入射光を正反 射する反射手段を側面に組み合わせ構成する薄膜で形成 され両端が固定されて静電力で変形する薄膜両端固定梁 の他方側面に対向して駆動電圧を印加する基板電極と薄 腰両端固定梁とが対応して形成される空隙の底部に基板 電極を形成した基板が薄膜両端固定梁の固定部を分割し た分割固定部を保持して固定すると共に薄膜両端固定梁 は基板上の接触面の両方又はそれらの少なくとも一方は 表面が疎水性であるようにしたので、薄障両端固定梁が 保護膜等との固着が防止され、入射光の反射方向を変え て光変調を行う構造が簡単で応答も速く、使用する入射 光の波長が制限されることなく、駆動電圧が低く作動が 安定で信頼性も更に高く、製造工程が少なく低コストの 光変調装置を提供することが出来るようになった。請求 項13の発明によれば、入射光を正反射する反射手段を 側面に組み合わせ構成する薄膜で形成され両端が固定さ れて静電力で変形する薄膜両端固定梁の他方側面に対向 して駆動電圧を印加する基板電極と薄膜両端固定梁とが 対応して形成される空隙の底部に基板電極を形成した基 板が薄膜両端固定梁の固定部を分割した分割固定部を保 持して固定すると共に薄膜両端固定梁と基板電極とが対 応して形成される空隙は薄膜両端固定梁の中央部におい て最大の空隙部を有するようにしたので、光の偏向角を 大きくすることができクロストークの向上が有利とな り、入射光の反射方向を変えて光変調を行う構造が簡単 で応答も速く、使用する入射光の波長が制限されること なく、駆動電圧が低く作動が安定で信頼性も高く、製造 工程が少なく低コストの光変調装置を提供することが出 来るようになった。請求項14の発明によれば、入射光 を正反射する反射手段を側面に組み合わせ構成する薄膜 で形成され両端が固定されて静電力で変形する藻障両端 固定梁の他方側面に対向して駆動電圧を印加する基板電 極と薄膜両端固定梁とが対応して形成される空隙の底部 に基板電極を形成した基板が薄膜両端固定架の固定部を 分割した分割固定部を保持して固定すると共に薄膜両端 固定梁と基板電極とが対応して形成される空隙は薄膜両 端固定梁の中央部において最大の空隙部を有して遠障両 端固定梁の両端の分割固定部から中央部に向かって対称 的な形状にするようにしたので、光の偏向角を大きくす ることができクロストークの向上が有利で入射光束の2 つの反射光束も対称になるのでシステム設計が容易とな り、入射光の反射方向を変えて光変調を行う構造が簡単 で応答も速く、使用する入射光の波長が制限されるとと なく、駆動電圧が低く作動が安定で信頼性も高く、製造 工程が少なく低コストの光変調装置を提供することが出 来るようになった。

【0027】請求項15の発明によれば、入射光を正反 射する反射手段を側面に組み合わせ構成する薄膜で形成 50 され両端が固定されて静電力で変形する薄膜両端固定染

(11)

の他方側面に対向して駆動電圧を印加する基板電極と薄 膜両端固定梁とが対応して形成される空隙の底部に基板 電極を形成した基板が薄膜両端固定梁の固定部を分割し た分割固定部を保持して固定すると共に薄膜両端固定梁 の両端の分割固定部から中央部に向かって順次増大する 空隙の底部を形成する基板は直線形状部からなるように したので、反射光の広がりが押さえられクロストークの 向上に有利となり、入射光の反射方向を変えて光変調を 行う構造が簡単で応答も速く、使用する入射光の波長が 制限されることなく、駆動電圧が低く作動が安定で信頼 10 性も高く、製造工程が少なく低コストの光変調装置を提 供することが出来るようになった。請求項16の発明に よれば、入射光を正反射する反射手段を側面に組み合わ せ構成する薄膜で形成され両端が固定されて静電力で変 形する薄膜両端固定梁の他方側面に対向して駆動電圧を 印加する基板電極と薄膜両端固定梁とが対応して形成さ れる空隙の底部に基板電極を形成した基板が薄膜両端固 定梁の固定部を分割した分割固定部を保持して固定する と共に薄膜両端固定梁の両端の分割固定部から中央部に 向かって順次増大する空隙の底部を形成する基板の一部 20 又は全部は凸形状部からなるようにしたので、薄膜両端 固定梁の駆動電圧の低電圧化が可能になり、入射光の反 射方向を変えて光変調を行う構造が簡単で応答も速く、 使用する入射光の波長が制限されることなく、駆動電圧 が更に低く作動が安定で信頼性も高く、製造工程が少な く低コストの光変調装置を提供することが出来るように なった。

【0028】請求項17の発明によれば、入射光を正反 射する反射手段を側面に組み合わせ構成する薄膜で形成 され両端が固定されて静電力で変形する薄膜両端固定梁 30 の他方側面に対向して駆動電圧を印加する基板電極と薄 膜両端固定梁とが対応して形成される空隙の底部に基板 電極を形成した基板が薄膜両端固定梁の固定部を分割し た分割固定部を保持して固定すると共に基板は単結晶シ リコンからなるようにしたので、配線マトリックスが形 成でき複雑多数な配線形成に有利となり、入射光の反射 方向を変えて光変調を行う構造が簡単で応答も速く、使 用する入射光の波長が制限されるととなく、駆動電圧が 低く作動が安定で信頼性も高く、製造工程が少なく更に 低コストの光変調装置を提供することが出来るようにな 40 った。請求項18の発明によれば、入射光を正反射する 反射手段を側面に組み合わせ構成する薄膜で形成され両 端が固定されて静電力で変形する薄膜両端固定梁の他方 側面に対向して駆動電圧を印加する基板電極と薄膜両端 固定梁とが対応して形成される空隙の底部に基板電極を 形成した光学ガラスからなる基板が薄膜両端固定梁の固 定部を分割した分割固定部を保持して固定するようにし たので、基板の裏側から薄膜両端固定梁の様子の観察が 可能となり検査の時に有利となり、入射光の反射方向を 変えて光変調を行う構造が簡単で応答も速く、使用する 50

入射光の波長が制限されることなく、駆動電圧が低く作 動が安定で信頼性も高く、製造工程が少なく更に低コス トの光変調装置を提供することが出来るようになった。 請求項19の発明によれば、入射光を正反射する反射手 段を側面に組み合わせ構成する薄膜で形成され両端が固 定されて静電力で変形する薄膜両端固定梁の他方側面に 対向して駆動電圧を印加する透明導電障からなる基板電 極と薄膜両端固定梁とが対応して形成される空隙の底部 に基板電極を形成した光学ガラスからなる基板が薄膜両 端固定架の固定部を分割した分割固定部を保持して固定 するようにしたので、基板の裏側から薄障両端固定梁の 様子の観察が可能となり検査の時に更に有利となり、入 射光の反射方向を変えて光変調を行う構造が簡単で応答 も速く、使用する入射光の波長が制限されることなく、 駆動電圧が低く作動が安定で信頼性も高く、製造工程が 少なく更に低コストの光変調装置を提供することが出来 るようになった。請求項20の発明によれば、入射光を 正反射する反射手段を側面に組み合わせ構成する薄膜で 形成され両端が固定されて静電力で変形する薄膜両端固 定梁の他方側面に対向して駆動電圧を印加する基板電極 と薄膜両端固定梁とが対応して形成される空隙の底部に 基板電極を形成した基板が蒎燵両端固定梁の固定部を分 割した分割固定部を保持して固定する複数の光変調装置 を1次元アレー形状に配列するようにしたので、入射光 の反射方向を変えて光変調を行う構造が簡単で応答も速 く、使用する入射光の波長が制限されることなく、駆動 電圧が低く作動が安定で信頼性も高く、製造工程が少な く低コストのライン状の光変調が出来る光変調装置を提 供することが出来るようになった。

【0029】請求項21の発明によれば、入射光を正反 射する反射手段を側面に組み合わせ構成する薄膜で形成 され両端が固定されて静電力で変形する薄膜両端固定梁 の他方側面に対向して駆動電圧を印加する基板電極と薄 膜両端固定梁とが対応して形成される空隙の底部に基板 電極を形成した基板が薄膜両端固定梁の固定部を分割し た分割固定部を保持して固定する複数の光変調装置を1 次元アレー形状に配列すると共に1次元アレー形状は両 端に基板電極と外部の信号とのコンタクト部分となる開 □部からなるようにしたので、入射光の反射方向を変え て光変調を行う構造が簡単で応答も速く、使用する入射 光の波長が制限されることなく、駆動電圧が低く作動が 安定で信頼性も高く、製造工程が少なく低コストのライ ン状の光変調が出来るコンパクトな光変調装置を提供す ることが出来るようになった。請求項22の発明によれ ば、入射光を正反射する反射手段を側面に組み合わせ様 成する薄膜で形成され両端が固定されて静電力で変形す る薄膜両端固定梁の他方側面に対向して駆動電圧を印加 する基板電極と薄膜両端固定梁とが対応して形成される 空隙の底部に基板電極を形成した基板が薄膜両端固定梁 の固定部を分割した分割固定部を保持して固定する複数

の光変調装置を2次元アレー形状に配列するようにした ので、入射光の反射方向を変えて光変調を行う構造が簡 単で応答も速く、使用する入射光の波長が制限されると となく、駆動電圧が低く作動が安定で信頼性も高く、製 造工程が少なく低コストの平面状の光変調が出来る光変 調装置を提供することが出来るようになった。請求項2 3の発明によれば、入射光を正反射する反射手段を側面 に組み合わせ構成する薄膜で形成され両端が固定されて 静電力で変形する薄膜両端固定梁の他方側面に対向して 駆動電圧を印加する基板電極と薄膜両端固定梁とが対応 10 して形成される空隙の底部に基板電極を形成した基板が 薄膜両端固定梁の固定部を分割した分割固定部を保持し て固定する複数の光変調装置を2次元アレー形状に配列 すると共に2次元アレー形状の基板電極は基板の層間絶 縁膜を貫通して基板シリコンウエハー内で駆動信号ライ ンと接続するようにしたので、入射光の反射方向を変え て光変調を行う構造が簡単で応答も速く、使用する入射 光の波長が制限されることなく、駅動電圧が低く作動が 安定で信頼性も高く、製造工程が少なく低コストの平面 状の光変調が出来るコンパクトな光変調装置を提供する 20 ことが出来るようになった。

【0030】請求項24の発明によれば、基板上に薄膜 両端固定梁と基板電極が対応して形成される空隙を形成 した後に、犠牲材料からなる犠牲材料層を形成して基板 上を平坦化して、薄膜両端固定梁と分割固定部を形成後 に、犠牲材料層を除去して光空調装置を製造するように したので、入射光の反射方向を変えて光変調を行う構造 が簡単で応答も速く、使用する入射光の波長が制限され ることなく、駆動電圧が低く作動が安定で信頼性も高 く、製造工程が少なく低コストの光変調装置の製造方法 30 を提供することが出来るようになった。請求項25の発 明によれば、基板上に薄膜面端固定梁と基板電極が対応 して形成される空隙を形成した後に、犠牲材料からなる 犠牲材料層を形成して基板上を平坦化して、薄膜両端固 定梁と分割固定部を形成後に、犠牲材料層を除去するた めに、基板上に薄膜形成方法又は微細加工方法により薄 膜両端固定梁と基板電極とが対向して形成される空隙を 形成する空隙形成工程と、基板上の空隙の底部に基板電 極の全部又は一部を形成する基板電極形成工程と、基板 上の空隙に犠牲材料からなる犠牲材料層を形成した後に 40 研磨して平坦化する犠牲材料層形成工程と、犠牲材料層 上に薄膜両端固定梁と分割固定部を形成する薄膜両端固 定梁と分割固定部の成膜形成工程と、空隙内の犠牲材料 層を除去する犠牲材料層除去工程と、基板電極の外部接 続用の開口部を形成する開口部形成工程とからなる光変 調装置を製造するようにしたので、入射光の反射方向を 変えて光変調を行う構造が簡単で応答も速く、使用する 入射光の波長が制限されることなく、駆動電圧が低く作 動が安定で信頼性も高く、製造工程が少なく低コストの 光変調装置の製造方法を提供することが出来るようにな 50

った。

(12)

【0031】請求項26の発明によれば、回動可能に保 持されて形成画像を扣持する画像扣持体上を光書き込み を行なって潜像を形成する請求項1乃至23の何れか-項に記載の光変調装置からなる潜像形成手段の光変調装 置によって形成された潜像を顕像化してトナー画像を形 成する現像手段で形成されたトナー画像を転写手段で被 転写体に転写して画像を形成するようにしたので、入射 光の反射方向を変えて光変調を行う構造が簡単で応答も 速く、使用する入射光の波長が制限されることなく、駆 動電圧が低く作動が安定で信頼性も高く、製造工程が少 なく低コストの光変調装置を具備する画像形成装置を提 供することが出来るようになった。請求項27の発明に よれば、画像投影データの入射光の反射方向を変えて光 変調を行なって画像を投影して表示する上記請求項1乃 至23の何れか一項に記載の光変調装置からなる光スイ ッチ手段の光変調装置が投影する画像を投影スクリーン に表示するようにしたので、入射光の反射方向を変えて 光変調を行う構造が簡単で応答も速く、使用する入射光 の波長が制限されることなく、駆動電圧が低く作動が安 定で信頼性も高く、製造工程が少なく低コストの光変調 装置を具備する画像投影表示装置を提供することが出来 るようになった。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の形態例を示す光変調装置を説明 する鮮明図である。

【図2】図1の平面図である。

【図3】本発明の実施の形態例を示す光変調装置の主要 部の状態を説明する説明図である。

【図4】本発明の実施の形態例を示す光変調装置の主要 部のたの状態を説明する説明図である。

【図5】本発明の他の実施の形態例を示す光変調装置の 主要部の状態を説明する説明図である。

【図6】本発明の他の実施の形態例を示す光変調装置の 主要部の他の状態を説明する説明図である。

【図7】本発明の他の実施の形態例を示す光変調装置の 主要部を説明する説明図である。

【図8】図7の平面図である。

【図9】本発明の他の実施の形態例を示す光変調装置を 説明する説明図である。

【図10】図9の平面図である。

【図11】本発明の他の実施の形態例を示す光変調装置 の主要部を説明する拡大説明図である。

【図12】本発明の他の実施の形態例を示す光変調装置 の主要部を説明する拡大説明図である。

【図13】本発明の他の実施の形態例を示す光変調装置 を説明する説明図である。

【図14】本発明の他の実施の形態例を示す光変調装置 を説明する説明図である。

【図15】図14の平面図である。

23 【図16】本発明の実施の形態例を示す光変調装置の製 *5 基板、5a 直線形状部、5b 凸形状部、5c 造方法の主要部の工程を説明する説明図である。

【図17】図16の平面図である。

【図18】本発明の実施の形態例を示す光変調装置の製 造方法の他の主要部の工程を説明する説明図である。

【図19】図18の平面図である。 【図20】本発明の実施の形態例を示す光変調装置の製 造方法の他の主要部の工程を説明する説明図である。

【図21】図20の平面図である。

造方法の他の主要部の工程を説明する説明図である。 【図23】図22の平面図である。

【図24】本発明の実施の形態例を示す光変調装置の製 造方法の他の主要部の工程を説明する説明図である。

【図25】図24の平面図である。

【図26】本発明の実施の形態例を示す光変調装置の製 造方法の他の主要部の工程を説明する説明図である。

【図27】図26の平面図である。

【図28】本発明の実施の形態例を示す光変調装置を具 備する画像形成装置を説明する説明図である。

【図29】本発明の実施の形態例を示す光変調装置を具 備する画像投影表示装置を説明する説明図である。

【符号の説明】

0 光変調装置、0a 1次元アレー形状、0b 1次 元アレー形状

1 反射手段

2 蓮膜面端固定梁

3 基板電極、3a 保護膜

4 空隙、4 a 最大空隙部

24

シリコンウエハー、5 d 層間絶縁障

6 分割固定部

(13)

7 滑らか形状部、7 a 円弧の一部形状、7 b 長円 弧の一部形状

8 犠牲材料層

9 開口部

100 画像形成装置

101 画像担持体

【図22】本発明の実施の形態例を示す光変調装置の製 10 102 潜像形成手段、102a 光源、102b 第

1のレンズシステム、102c 第2のレンズシステム

103 理像手段

104 転写手段

105 帯電手段 106 定着手段

107 排紙トレイ

108 クリーニング手段

200 画像投影表示装置

201 光スイッチ手段, 201a 光源, 201h

20 投影レンズ、201c 絞り、201d 回転カラーホ

ール、201e マイクロレンズアレー

202 投影スクリーン (a) 空隙形成工程

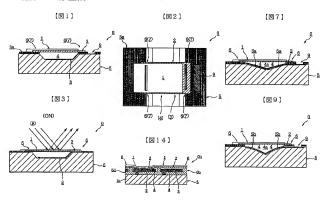
(b) 基板電極形成工程

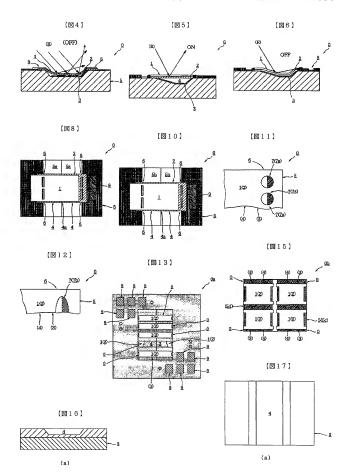
(c) 犠牲材料層形成工程

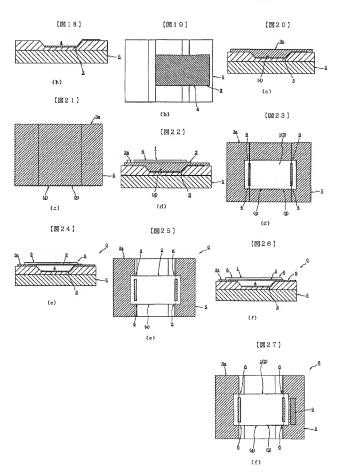
(d) 薄膜両端固定梁と分割固定部の成膜形成工程

(e) 犠牲材料層除去工程

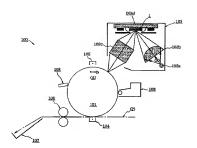
(f) 開口部形成工程







[図28]



[図29]

